

Magneetsystemen voor de voedingsmiddelen-
en farmaceutische industrie



Bakker Magnetics

Global Attraction



Metaal is één van de meest toegepaste materialen in de industrie. IJzerdeeltjes in eindproducten, halffabrikaten of grondstoffen zijn echter, zeker in de voedingsmiddelenindustrie, ongewenst. Men doet grote moeite om verontreinigingen zo goed mogelijk te verwijderen. Voor de hand ligt dat men hierbij gebruik maakt van het magneetprincipe. Bakker Magnetics heeft zich in de afgelopen decennia gespecialiseerd in de ontwikkeling en de bouw van systemen voor industriële ontijzeringsprocessen. Deze inspanningen hebben geresulteerd in een grote hoeveelheid gespecialiseerde kennis, die tot een compleet nieuwe range magneetseparatoren voor de voedingsmiddelen-, farmaceutische en chemische industrie geleid heeft.

METAALSEPARATIESYSTEMEN

VANGMAGNETEN



PAG 6

MAGNEETROOSTERS



PAG 7

MAGBOX



PAG 8

POWER-MAG



PAG 10

BUITENKERNMAGNETEN



PAG 12

VERLOOPCONUSSEN



PAG 16

MAGNETISCHE
FILTERSTAVEN



PAG 17

VLOEISTOFFILTERS



PAG 18

Technische specificaties zijn als bijlage te vinden achterin deze brochure.

BAKKER MAGNETICS' METAALSEPARATIE-SYSTEMEN VOLDOEN AAN ALLE WET- EN REGELGEVINGEN

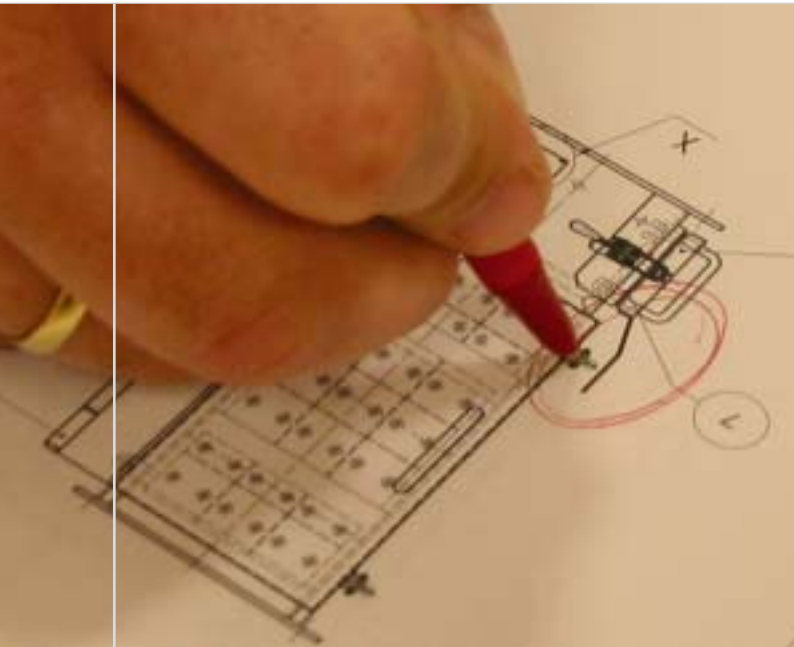
De aangescherpte wet- en regelgeving met betrekking tot hygiëne in de voedingsmiddelenindustrie heeft bij Bakker Magnetics geleid tot het instellen van een project-team met als belangrijkste taak te onderzoeken welke maatregelen noodzakelijk zijn bij het ontwerp en de fabricage van metaalseparatiesystemen voor deze branche.

Als gevolg van o.a. de productaansprakelijkheid zijn fabrikanten van voedings- en farmaceutische middelen genoodzaakt een goed kwaliteitsbeheersysteem op te zetten. Hierbij dienen productomschrijvingen, kritische beheerspunten, normeringen en controleprocedures te worden vastgelegd. Tevens moeten er risico- en gevarenanalyses gemaakt worden. Het HACCP-systeem [Hazard Analysis Critical Control Point] is een veel gebruikte methode voor het aangeven en beheersen van risico factoren.

Omdat Bakker Magnetics als multinational opereert, is het niet voldoende om puur naar de Nederlandse en Europese wet- en regelgeving te kijken. Bij de voorbereidingen is uitgegaan van wereldwijde normen en standaarden. (FDA, EHEDG)

Bij het ontwikkelen van deze nieuwe lijn separatiesystemen heeft Bakker Magnetics geen concessies gedaan bij de keuze van de gebruikte materialen. Zo wordt in alle systemen de beste kwaliteit roestvast staal toegepast. Verder zijn alle magneetsystemen opgebouwd met de meest optimale Neodymium magneten. De toepassing van dit zeer sterke magneetmateriaal maakt bij normaal gebruik calibratie overbodig. Naast een weloverwogen materiaalkeuze wordt bij de bouw uiterste zorg besteed aan de afwerking van de systemen. Zo worden alle lasverbindingen waterdicht uitgevoerd en worden de oppervlakken die in aanraking kunnen komen met het product electrolytisch gepolijst. Nergens zijn dode hoeken aanwezig waarin product kan achterblijven. Een bijzonder aspect waar bij het ontwerp rekening mee gehouden is, betreft het verwijderen van de gesepareerde ijzerverontreinigingen. Uitgangspunt hierbij is dat de systemen snel en grondig gereinigd kunnen worden om capaciteits- en productieverlies zoveel mogelijk te elimineren.





FLEXIBEL INPASBAAR IN VRIJWEL ELK TRANSPORTSISTEEM

De metaalseparatiesystemen van Bakker Magnetics zijn modulair van opzet en kunnen daardoor probleemloos en snel worden ingepast in zowel nieuwe als bestaande grondstoftransportsystemen. De applicatietechnici van Bakker Magnetics adviseren u graag bij het uitwerken van de optimale oplossing voor uw specifiek ontijzeringsprobleem. Hiervoor kunt u gebruik maken van de vragenlijst die in de bijlage opgenomen is. We zorgen op zeer korte termijn voor een op maat gesneden voorstel.

Voor ontijzeringsystemen kunnen we een aantal basisprincipes onderscheiden, elk met specifieke eigenschappen voor bepaalde processen en/of producten. Voor nagenoeg elke positie in het transportsysteem is een magneetsysteem leverbaar. Zo zijn standaard systemen verkrijgbaar voor het verwijderen van metaaldelen in de binnenkomende grondstofstromen, gedurende de verschillende transport- en behandelingsstappen of juist vóór de eindcontrole. Veelal leidt een combinatie van diverse magneetscheiders op verschillende plaatsen tot het beste resultaat. Magneetsystemen voorkomen niet alleen metaalverontreinigingen in het product, maar beschermen ook uw kostbare apparatuur. Het standaardprogramma van Bakker Magnetics is onderverdeeld in metaalseparatiesystemen voor vaste en vloeibare stoffen. Standaard zijn alle systemen geschikt voor bedrijfstemperaturen tot 80 °C. Op aanvraag zijn systemen geschikt voor temperaturen tot 150 °C leverbaar.

Alle systemen voor het scheiden van metaalverontreinigingen uit vaste stoffen zijn voorzien van vierkante geboorde flenzen. Voor integratie in leidingsystemen met afwijkende afmetingen worden verloopstukken en afdichtingen geleverd. Meer informatie hieromtrent vindt u op pagina 16.

Alle magneetsystemen zijn met een hogedrukspuit te reinigen.

NEODYMIUM, HET KRACHTIGSTE MAGNEETMATERIAAL!

Neodymium is het sterkst magnetisch materiaal dat beschikbaar is. Dit "zeldzame aarde" magneetmateriaal wordt toegepast op plaatsen waar zeer grondige ontijzering vereist is. BM past dit materiaal toe in alle systemen opgenomen in deze catalogus. Dit resulteert in een uitstekende effectiviteit en maakt het mogelijk om zeer kleine ijzerdeeltjes (μ -gebied) en ook eventuele gering ferromagnetische metalen uit de productstroom te separeren.


Research & Development

Op de afdeling Research en Development van Bakker Magnetics wordt continu onderzoek verricht naar nieuwe toepassingen van magneten en magneetsystemen. Door gebruik van moderne, geavanceerde computers en innovatieve simulatiesoftware, kunnen de meest optimale magneetconfiguraties worden bepaald. De afdeling Engineering maakt gebruik van de modernste CAD (Computer Aided Design) programmatuur.

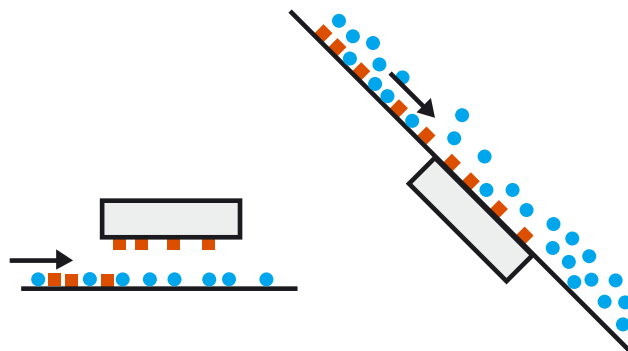
Kwaliteitsbeleid

Een integraal kwaliteitsbeleid volgens ISO-normen staat borg voor de betrouwbaarheid van de producten en systemen. Bakker Magnetics is ISO 9001:2000 gecertificeerd. Uiteraard voldoen alle magneetsystemen van Bakker Magnetics aan de Europese machinerichtlijnen.

ATEX

Alle in deze catalogus opgenomen systemen zijn standaard inzetbaar in explosiezone 22: CE  II 3D, T 80°C. Toepassing in andere zones is, na overleg met Bakker Magnetics, in veel gevallen mogelijk.





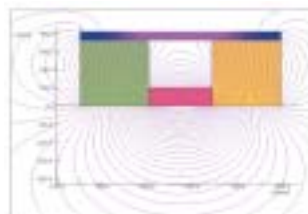
Vangmagneet

FDA/VI

Vangmagneten worden toegepast voor de ontijzering van materiaalstromen op transportbanden, trilvoeders, tijdens vrije val, in verticaal- of schuin opgestelde leidingen, onder glijplaten, enzovoort. Dit type vangmagneet is voorzien van een geoptimaliseerd krachtig Neodymium magneetsysteem, zodanig ontworpen dat een extra sterk en diep gericht magnetveld ontstaat. Het magneetsysteem wordt zo direct mogelijk in contact gebracht met de grondstoffenstroom. Afhankelijk van het product, de deeltjesgrootte en de transportsnelheid kan een zeer hoge effectiviteit worden bereikt.

Het standaardprogramma omvat uitvoeringen in diverse lengtematen. Op speciale bestelling is nagenoeg iedere gewenste maat leverbaar. De reiniging is handmatig. Optioneel kan een manueel- of pneumatisch bediende reinigingslade worden aangeboden.

Flux-plot



SPECIFICATIES

Uitvoering:	handmatige reiniging
	permanent magnetisch
	watervast
Behuizing:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
	de achterzijde is, t.b.v. montage, voorzien van draadgaten
Oppervlaktebehandeling:	elektrolytisch gepolijst



Positie Rooster Type X



Positie Rooster Type Y



Magneetrooster RV/VI en RVEC/VI

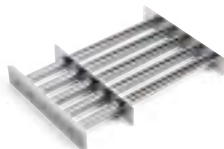
Magneetrooster RV/VI

Voor het verwijderen van ijzerdeeltjes uit grondstofstromen in trechters of leidingsystemen kunnen permanente magneetroosters worden gebruikt. Deze magneetroosters zijn opgebouwd uit krachtige magneetstaven die garant staan voor een grondige ontijzering van het, in vrije val, door het rooster stromende product. De ijzerdeeltjes hechten zich op de filterstaven. Voor reiniging dienen de magneetroosters uit de productstroom te

RV/VI



RVEC/VI



worden genomen, waarna deze met de hand kunnen worden gereinigd. Magneetroosters worden hoofdzakelijk toegepast in makkelijk stromende producten, waar sprake is van geringe ijzerverontreiniging. In veel gevallen worden er meerdere magneetroosters boven elkaar geplaatst; hiertoe zijn twee verschillende uitvoeringen leverbaar waarbij de positie van de magneetstaven van elkaar verschilt. Door deze "verspringende positionering" komt het product beter in contact met de magneetstaven. De uitgekiende magneetconfiguratie staat garant voor een zeer sterk intensief magneetveld. Hierbij is gezocht naar de optimale combinatie van een zo sterk mogelijk veld aan het oppervlak en een zo groot mogelijke werkdiepte.

Magneetrooster Easy Clean RVEC/VI

Magneetroosters kunnen ook geleverd worden in een speciale "easy clean" uitvoering. Dit type rooster is voorzien van een extractor. Deze RVS-omhulling zorgt ervoor dat de magneetroosters zeer eenvoudig kunnen worden gereinigd. Door het magnetisch gedeelte uit de extractor te schuiven laten de aangetrokken magneetdeeltjes los, zodat het geheel eenvoudig kan worden schoongemaakt of schoongespoeld. De mantelbuizen van de extractor zijn aan beide uiteinden open, zodat er geen product kan achterblijven. Hiermee is het risico van aangroei van micro-organismen uitgesloten.

Een handige HDPE-strip vergemakkelijkt het terugplaatsen van het magneetgedeelte in de extractor.

SPECIFICATIES

Uitvoering:	eenvoudige handmatige reiniging permanent magnetisch waterdicht
-------------	---

Omhulling:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
------------	-----------------------------------

Diameter magneetstaven:	25 mm
-------------------------	-------

Diameter extractorstaven:	28 mm
---------------------------	-------

De magneetstaven zijn gepositioneerd op een afstand van 50 mm. (hard op hard)

De magneetstaven zijn verzonken in de eindstrippen

Oppervlakbehandeling:	elektrolytisch gepolijst
-----------------------	--------------------------





MAGBOX behuizing

MAGBOX/VI

De MAGBOX is een complete ontijzeringseenheid voor montage in leidingssystemen. Deze eenheid kan op eenvoudige en snelle wijze in bestaande leidingssystemen worden opgenomen. De MAGBOX behuizingen worden standaard geleverd zonder magneetroosters. In de behuizing kunnen naar keuze één of twee magneetroosters worden aangebracht, waarbij een selectie kan worden gemaakt uit de standaard RV/VI magneetroosters dan wel voor de eenvoudig reinigbare RVEC/VI magneetroosters (zie pagina 7). De materiaalstroom wordt in vrije val door het systeem gevoerd, waarbij de in het product aanwezige ijzerdeeltjes aangetrokken worden door de magneetroosters.

Aan de voorzijde is de MAGBOX voorzien van een uitneembare draaideur, afgesloten door twee snelspanners met openingspal. Voor reiniging zijn de roosters uitneembaar na opening van de deur. MAGBOX-magneetsystemen worden vaak toegepast als laatste controle in het productieproces, bijvoorbeeld direct vóór het verpakken van het eindproduct. Een groot voordeel van de MAGBOX is de geringe inbouwhoogte.



SPECIFICATIES

Inbouwhoogte:	190 mm
Materiaal:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
De deur is aan de binnenzijde voorzien van een pakkingplaat van siliconenmateriaal	
Op de deur is een handgreep aangebracht	
Op de achterzijde van de behuizing bevindt zich een aardingsklem	
Oppervlaktebehandeling:	elektrolytisch gepolijst





MAGBOX

semi-automatisch

MAGBOX SA/VI



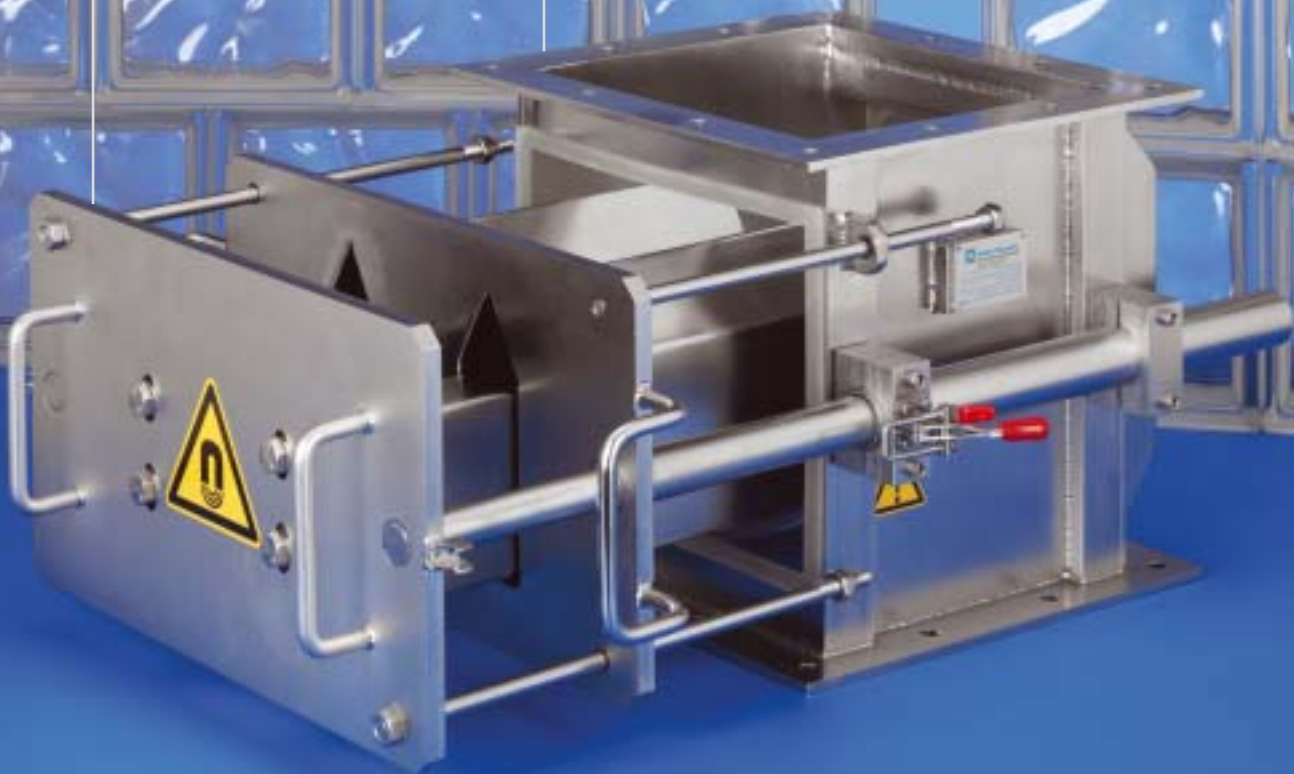
Voor een nog eenvoudigere reiniging is een semi-automatische uitvoering leverbaar. De reinigingsprocedure hiervan is als volgt:

De materiaalstroom moet worden gestopt. Na het losmaken van de snelsluitingen moet het magneetsysteem inclusief de RVS mantelbuizen naar buiten worden geschoven. Hierna wordt het magneetgedeelte uit de mantelbuizen geschoven, waardoor de aangetrokken deeltjes loslaten en buiten de behuizing naar beneden vallen. Zij kunnen dan separaat worden opgevangen.

Standaard zijn alle MAGBOX-systemen voorzien van voorgeboorde vierkante flenzen. Bakker Magnetics heeft een groot standaardprogramma verloopconussen zodat de scheidingsunits in ieder bestaand leidingstelsel kunnen worden geïntegreerd [zie pag. 16]. Het systeem is volledig afgelast en vertoont geen dode hoeken waardoor het voldoet aan alle vereisten door de voedingsmiddelenindustrie. Automatisch reinigende varianten en/of systemen voor volcontinue processen zijn op aanvraag leverbaar. Dat geldt ook voor roterende magneetroosters.

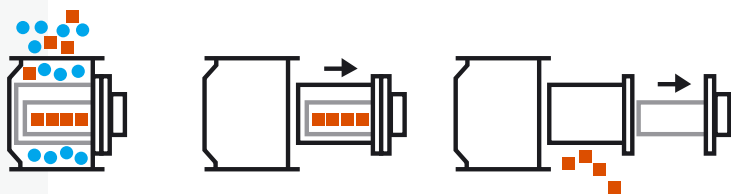
SPECIFICATIES

Uitvoering:	eenvoudige handmatige reiniging
Materiaal:	werkstofnr. 1.4404
Voorzien van een 2-laags magneetsysteem	
De magneetstaven zijn gepositioneerd op een afstand van 50 mm. h.o.h.	
Voorzien van een afdichting van siliconenmateriaal	
Op de voor- en tussenplaat zijn handgrepen aangebracht	
De deur wordt gesloten d.m.v. 2 snelspanners met openingspal	
Op de achterzijde van de behuizing bevindt zich een aardingsklem	
Oppervlaktebehandeling:	elektrolytisch gepolijst
Voorzien van CE-label	



Power-Mag

Power-Mag / VI



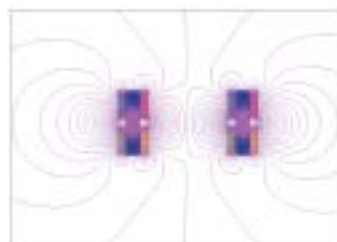
SPECIFICATIES

Uitvoering:	semi-automatische reiniging permanent magnetisch
Inbouwhoogte:	300 mm
Materiaal:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
Aansluitflenzen:	voorzien van geboorde vlakke flenzen
Op de achterzijde van de behuizing bevindt zich een aardingsklem	
Voorzien van CE-label	
Oppervlaktebehandeling:	elektrolytisch gepolijst

Dit revolutionaire type is speciaal ontworpen voor toepassingen waarbij een combinatie van een compacte inbouwmaat, een krachtig magneetsysteem in de productstroom waarbij nauwelijks brugvorming kan ontstaan. Door de, in vergelijking met de conventionele magneetroosters, ruime afstand tussen de magneetunits kan dit systeem worden ingezet in moeilijk stromende en/of makkelijk aanhechtende of aangroeiende producten. Ook voor het scheiden van ijzertdelen uit grovere producten of grondstoffen met hygroscopische eigenschappen is dit systeem een ideale oplossing.

De magneeteenheden zijn geïntegreerd in roestvaststalen mantels. Deze omhulling wordt ook wel extractor genoemd. De bovenzijde van de mantels is voorzien van een scherpe tophoek om productopbouw, en dus brugvorming, tegen te gaan.

De reiniging geschiedt semi-automatisch. De materiaalstroom moet worden onderbroken, waarna de snelsluitingen kunnen worden losgemaakt. Na het losmaken van de snelsluitingen moet het magneetsysteem inclusief de RVS mantels naar buiten worden geschoven; hiertoe dienen de handvaten die aan de zijkant van de tussenplaat zijn aangebracht. Als het gehele magnetisch gedeelte uit de behuizing is, kan het magneetgedeelte m.b.v. de handvaten op de voorplaat uit de mantels worden geschoven, waardoor de aangetrokken deeltjes loslaten. Deze vallen buiten de behuizing naar beneden en kunnen afzonderlijk worden opgevangen. Het magneetsysteem wordt hierna teruggebracht in de originele positie en is weer klaar voor gebruik.



Flux-plot



Power-Mag Automatisch

Power-Mag AUT/VI



De Power-Mag kan ook worden geleverd in een, op afstand aanstuurbare, zelfreinigende uitvoering. Voor reiniging moet de materiaalstroom worden gestopt. Na het activeren van de reinigingscyclus, via een elektrisch bediend ventiel, wordt het magneetsysteem inclusief de RVS magneetmantels door twee pneumatische cilinders naar buiten geschoven. Als het gehele magnetische gedeelte uit de behuizing is, wordt door twee andere pneumatische cilinders het magneetgedeelte in één beweging uit de magneetmantels geschoven, waardoor de deeltjes loslaten en door de ijzeruitlaat naar buiten vallen. Het magneetsysteem wordt hierna teruggebracht in de oorspronkelijke positie en is weer klaar voor gebruik.

Alle pneumatische onderdelen zijn geschikt voor toepassing in de voedingsmiddelenindustrie. Op het systeem is een bedieningskast inclusief luchtverzorgingsset geplaatst. In de bedieningskast is een drukschakelaar voor lokale bediening ingebouwd.

SPECIFICATIES

Uitvoering:	automatische reiniging
	permanent magnetisch
Inbouwhoogte:	400 mm
Materiaal:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
Aansluitflenzen:	voorzien van geboorde vlakke flenzen
Verplaatsing van de magneetunits geschiedt d.m.v. glijbussen op glijstangen	
Werkdruk pneumatiek:	6 bar
Aansturing op afstand m.b.v. elektrisch bediend ventiel; ingangssignaal 24 VDC	
Bij het wegvallen van de luchtdruk blijven de magneetunits in de behuizing	
Alle bewegende delen zijn afgeschermd door roestvaststalen beschermingskappen	
Verwijderbare afschermkappen voor inspectie- en of onderhoudswerkzaamheden	
De uitlaat voor de afvoer van de gesepareerde ijzerverontreinigingen is voorzien van een flens	
Op de achterzijde van de behuizing bevindt zich een aardingsklem	
Voorzien van CE-label	
Oppervlaktebehandeling: elektrolytisch gepolijst	





BUITENKERNMAGNETEN ZIJN
INZETBAAR VOOR NAGENOEG ALLE
DENKBARE TOEPASSINGEN!

B u i t e n k e r n m a g n e e t

B K M / V I



Voor een efficiënte ontijzering van moeilijk stromende grondstoffen, bv. poeders, kleverige, vette en/of schrootvormige producten, is het buitenkernmagneetsysteem ontwikkeld. Dit systeem wordt geplaatst in het leidingstelsel dat tijdens het fabricageproces voor het transport van de grondstoffen zorgt. Ondergebracht in een geheel afgelaste roestvast stalen behuizing, kan dit zodanig in het leidingssysteem worden opgenomen dat het er als het ware deel van uitmaakt. De op pagina 16 afgebeelde verloopstukken kunnen voor dit doel worden gebruikt.

Het kenmerk van de buitenkernmagneet is dat de magneetpolen zich niet in, maar buiten de materiaalstroom bevinden. Aan twee tegenover elkaar liggende zijden van de behuizing zijn zeer krachtige vangmagneten gepositioneerd die de ijzerverontreinigingen uit de productstroom trekken. Deze magneetpolen zijn zo sterk dat het zelfs mogelijk is de buitenkern in te zetten voor toepassing in een materiaal kolom. Standaard is het systeem voorzien van twee, met de magneten mee-scharnierende, tussenplaten. Door de magneten verder open te draaien dan de tussenplaten, vallen de gesepareerde metaaldelen naar beneden alwaar ze kunnen worden opgevangen. Om te voorkomen dat er deeltjes die door de magneet zijn aangetrokken worden meegenomen door de materiaalstroom, zijn per tussenplaat twee oplopende polen aangebracht.

De inbouwhoogte varieert afhankelijk van de doorlaat van de behuizing. Aangezien er zich in de materiaalstroom geen constructiedelen bevinden, is de buitenkernmagneet uitermate geschikt voor het verwerken van grote capaciteiten. In overleg kan een buitenkernmagneet ook onder een hoek worden geplaatst. De buitenkernmagneet BKM/VI kan ook worden ingezet in pneumatische onderdrukleidingen. Voor informatie aangaande maximale transportsnelheden kunt u contact opnemen met de applicatietechnici van Bakker Magnetics. Voor toepassing in blaasleidingen [overdrukssystemen] is het type BKM-HD/VI leverbaar. Meer informatie hieromtrent vindt u op pagina 15. Op aanvraag zijn eveneens systemen voor horizontale pneumatische leidingen leverbaar.

SPECIFICATIES

Uitvoering:	eenvoudige handmatige reiniging permanent magnetisch
Materiaal:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
Aansluitflenzen:	voorzien van voorgeboorde vierkante vlakke flenzen
Magnetisch gedeelte:	2 st. vangmagneten type FDA/ND Uitgevoerd met silicone pakkingen
De magneten worden vastgezet d.m.v. 2 x 2 snelsluitingen met openingsspal	
Op de achterzijde van de behuizing bevinden zich twee aardingsklemmen	
Op beide magneten en tussenplaten is een handgreep aangebracht.	
Voorzien van CE-label	
Oppervlaktebehandeling:	elektrolytisch gepolijst





Buitenkernelmagneet Automatisch

BKM AUT/VI



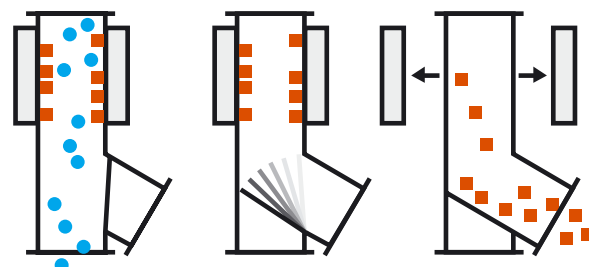
SPECIFICATIES

Uitvoering:	automatische reiniging permanent magnetisch
Materiaal:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
Aansluitflenzen:	voorzien van geboorde vlakke flenzen
Inclusief pneumatisch bediende 2-weg klepkast voorzien van afdichting van siliconenmateriaal	
Magnetisch gedeelte:	2 vangmagneten type FDA/ND
Verplaatsing van de vangmagneten geschiedt d.m.v. glijbussen op glijstangen	
De verplaatsing van de magneetblokken is gelijkmatig	
Specificaties pneumatiek:	bediening klepkast d.m.v. draaicilinder incl. luchtverzorgingsset local/remote-functie, drukschakelaar in bedieningskast afm. bedieningskast : 300 x 200 x 150 mm
Werkdruk pneumatiek:	6 bar
Aansturing op afstand m.b.v. elektrisch bediend ventiel; ingangssignaal 24 VDC	
Bij het wegvallen van de luchtdruk blijven de magneten tegen de behuizing	
Voorzien van CE-label	
Oppervlaktebehandeling:	elektrolytisch gepolijst

De buitenkernelmagneet BKM AUT/VI is op afstand bedienbaar en voorzien van een geheel automatische reinigingsfaciliteit. In het systeem is een klepkastconstructie aangebracht, die er voor zorgt dat, tijdens de reiniging, de ijzerverontreinigingen naar buiten vallen. Dit systeem is inzetbaar in discontinu processen.

Tijdens de reinigingscyclus worden de magneten, na het omzetten van de klepkast, naar buiten bewogen waardoor het magneetveld in de behuizing wordt opgeheven. Hierdoor vallen de gesepareerde deeltjes naar beneden, waarna ze door de klepkast buiten de productstroom worden gevoerd. Om te voorkomen dat deeltjes die door de magneet zijn aangetrokken worden meegenomen door de materiaalstroom zijn, ter plaatse van de positie van de vangmagneten, 2 x 2 ooplopende polen in de behuizing aangebracht.

Voor continu processen zijn op aanvraag passende systemen verkrijgbaar. Deze zogenaamde "continuous flow systemen" zijn zo uitgevoerd dat het transport- en scheidingsproces ongehinderd kan doorgaan tijdens de reiniging.





Buitenkernmagneet Overdruk BKM HD/VI

Magneetsystemen van het type BKM HD/VI zijn speciaal ontwikkeld voor toepassing in blaasleidingsystemen (overdruk). Standaard is dit type leverbaar in 2 afmetingen. Een behuizing van vierkant 150 mm en één van 200 mm. Het systeem wordt geleverd met een losse opvangbak die tijdens de reiniging in de opening onderaan in de behuizing geschoven moet worden. Deze opening is tijdens het productieproces hermetisch afgesloten.



SPECIFICATIES

Uitvoering:	eenvoudige handmatige reiniging permanent magnetisch
Materiaal:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
Magnetisch gedeelte:	2 vangmagneten type FDA/ND
De magneten worden vastgezet d.m.v. 2 x 2 snelsluitingen met openingspal	
Op de achterzijde van de behuizing bevinden zich twee aardingsklemmen	
Oppervlaktebehandeling: elektrolytisch gepolijst	
Maximale overdruk:	2 bar
Voorzien van CE-label	





Verloopconussen VC/VI



Standaard zijn de BM magneetsystemen voor de voedings- en farmaceutische industrie voorzien van vlakke vierkante geboorde aansluitflenzen. Om deze systemen te integreren in een bestaand leidingssysteem, is een groot aantal standaard-verloopstukken leverbaar. Deze verloopconussen zijn aan één zijde voorzien van een op het magneetsysteem passende vierkant geboorde flens. De andere zijde is voorzien van een vlakke aansluitflens met een gatenpatroon volgens DIN2576. Afwijkende verloopconussen zijn op aanvraag leverbaar. De magnetische vloeistoffilters, zoals afgebeeld op pagina 18, zijn voorzien van aansluitflenzen volgens DIN2575 ND10 NW80. Hiervoor kunnen op verzoek verloopstukken worden geleverd.

Voor alle vierkante, standaard bij BM toegepaste flenzen, zijn pakkingen, inclusief een gatenpatroon, leverbaar. Dit pakkingmateriaal is gemaakt van silicone 40gr. shore, FDA kwaliteit



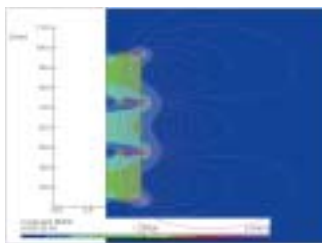


Magnetische Filterstaaf FS/VI



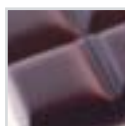
Magnetische filterstaven kunnen op iedere gewenste plaats in transportsystemen voor vaste of vloeibare productstromen worden opgenomen. De filterstaven van het type FS/VI bestaan uit een zeer krachtig Neodymium magneetsysteem voorzien van een waterdichte roestvaststalen behuizing. Voor eenvoudige montage zijn ze aan beide uiteinden voorzien van blinde draadgaten. Voor montage als "vingers" in de materiaalstroom zijn ze ook leverbaar met aan één zijde een tapgat. Voor los gebruik kunnen ze ook zonder draadgaten worden geleverd. De uitgekijkende magneetconfiguratie staat garant voor een zeer sterk intensief magneetveld. Hierbij is gezocht naar de meest ideale combinatie van hechting aan het oppervlak en een zo groot mogelijke werkdiepte.

Flux-plot



SPECIFICATIES

Uitvoering:	handmatige reiniging
	permanent magnetisch
	waterdicht
Diameter:	25 mm
Oppervlaktebehandeling:	gepolijst





Magnetisch Vloeistoffilter

FV/VI



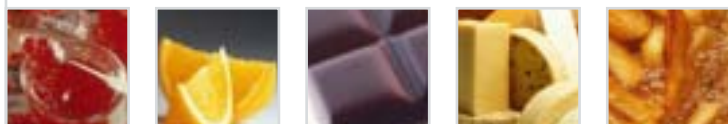
Ook in vloeibare producten kunnen ijzerdeeltjes voorkomen. Een effectief hulpmiddel om deze te verwijderen is de permanente magneetfilter. Het met neodymium magneten opgebouwde magneetsysteem is ondergebracht in een roestvaststalen behuizing met een inlaat en een uitlaat voor de vloeistofstroom. Het magneetsysteem is voor reiniging snel te verwijderen door het losnemen van enkele snelkoppelingen. Door het extractor-principe kan de reiniging vrij eenvoudig geschieden. Zodra het magneetgedeelte uit de extractor is verwijderd, kunnen beide onderdelen eenvoudig worden schoongespoeld.

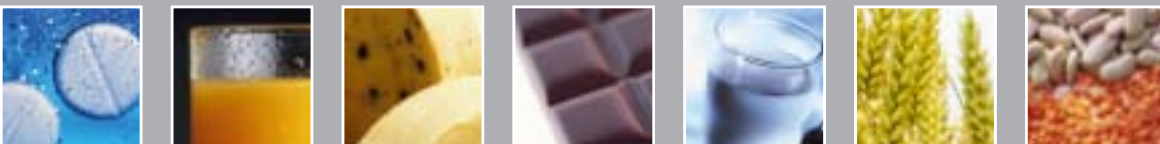
Het viskeuze medium kan onder druk door de filter worden gepompt. Door het zeer sterke magneetveld kunnen deeltjes vanaf 10µ uit de vloeistof worden gefilterd. Om het schoonmaken van de filter te vereenvoudigen is, in de bodem van de behuizing een aftapplug ingebouwd.

Een uitvoering voor ontijzering van snel stollende vloeistoffen (chocolade, gesmolten kaas e.d.) is eveneens leverbaar. Deze eenheden zijn voorzien van een dubbele wand en kunnen worden aangesloten op een warmwatercircuit waardoor het temperatuurverlies tijdens de ontijzering verwaarloosbaar is.

SPECIFICATIES

Uitvoering:	eenvoudige handmatige reiniging permanent magnetisch
Materiaal behuizing:	roestvaststaal werkstofnr. 1.4404
Max. druk:	10 bar
Aansluitflenzen:	voorzien van flenzen volgens DIN2576 ND10 NW80
Oppervlaktebehandeling:	electrolytisch gepolijst
Voorzien van CE-label	





Bakker Magnetics b.v.

Sciencepark Eindhoven 5502
5692 EL Son - The Netherlands
Tel. +31 40 2 678 678
Fax. +31 40 2 678 899

E-mail: Info@bakkermagnetics.com
www.bakkermagnetics.com



Bakker Magnetics

Global Attraction